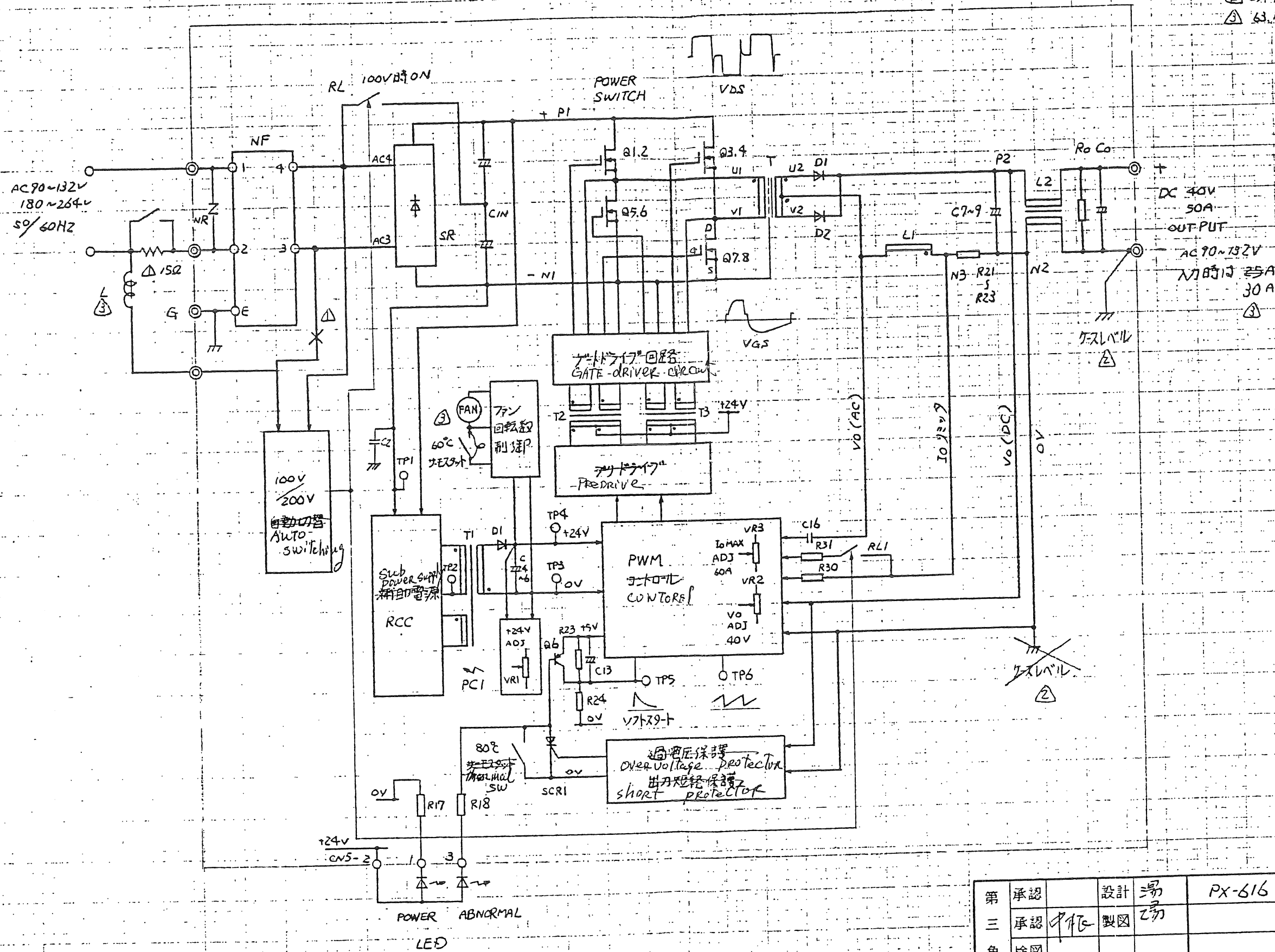


Current  
Voltage AC  
Voltage DC  
0V

第 三 角 法	承認	設計	湯 澤	PX-616	尺 寸	棚 番
	承認	製 図	湯 澤	TP-085		
	検 査			制御アソシエイト回路図		
	記 帳	63	5	25		
				大阪電気株式会社		
				25-2835		

① 1000V 絶縁回路図 563.2.28  
 ② ケース内装図 563.9.1  
 ③ C19.20 追加 563.8.31

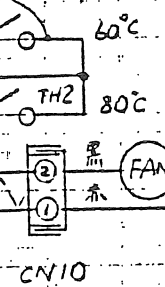
- ① 63.8.31 AC電圧検出点変更
- ② 63.8.1 ケースレベル変更
- ③ 63.12.28 60℃フェルリット



DC 40V  
50A  
OUTPUT  
AC 90~132V  
70%時 25A  
30A

第三 角 法	承認		設計	湯	PX-616	尺 度	棚 番
	承認	中規	製図	湯			
	検図				電源ユニットブロック図		
	記帳	63	S	24			
大阪電気株式会社					23-2886		

③ 63.12.28 60°C 7-E 記録

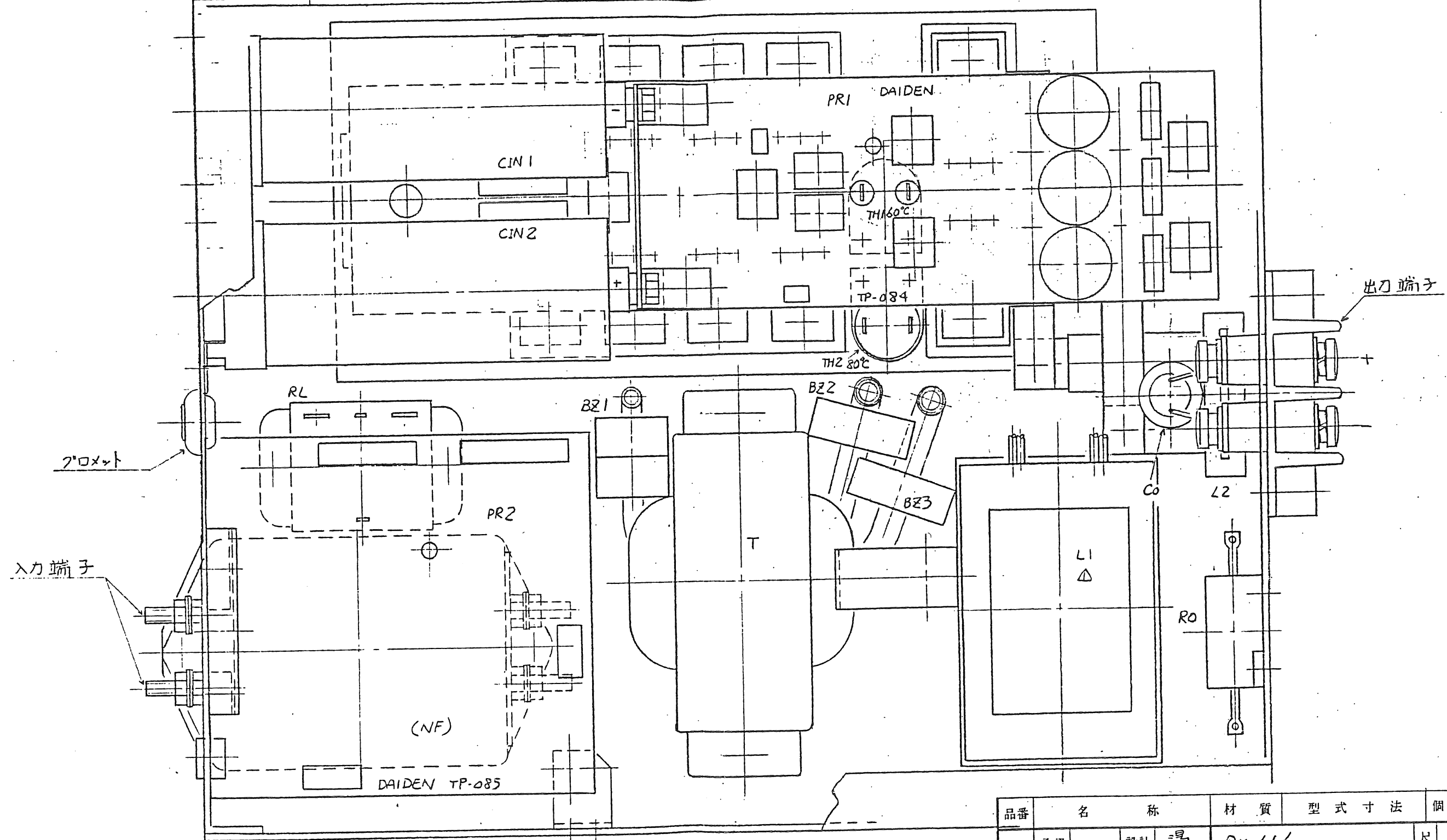


第三 角 法	承認		設計	湯	PX-616	尺		棚 番
	承認	中	製図	湯		度		
	検図				総合接続図			
	記帳	63 — 5 — 24						
大阪電気株式会社					23-2887			

台番図

FAN

符号	訂正記事その他	年月日	担当	査図	マイクロ
△	L1 変換プロット追加	63-12-28	T.Y		- -
△		- -			- -
△		- -			- -

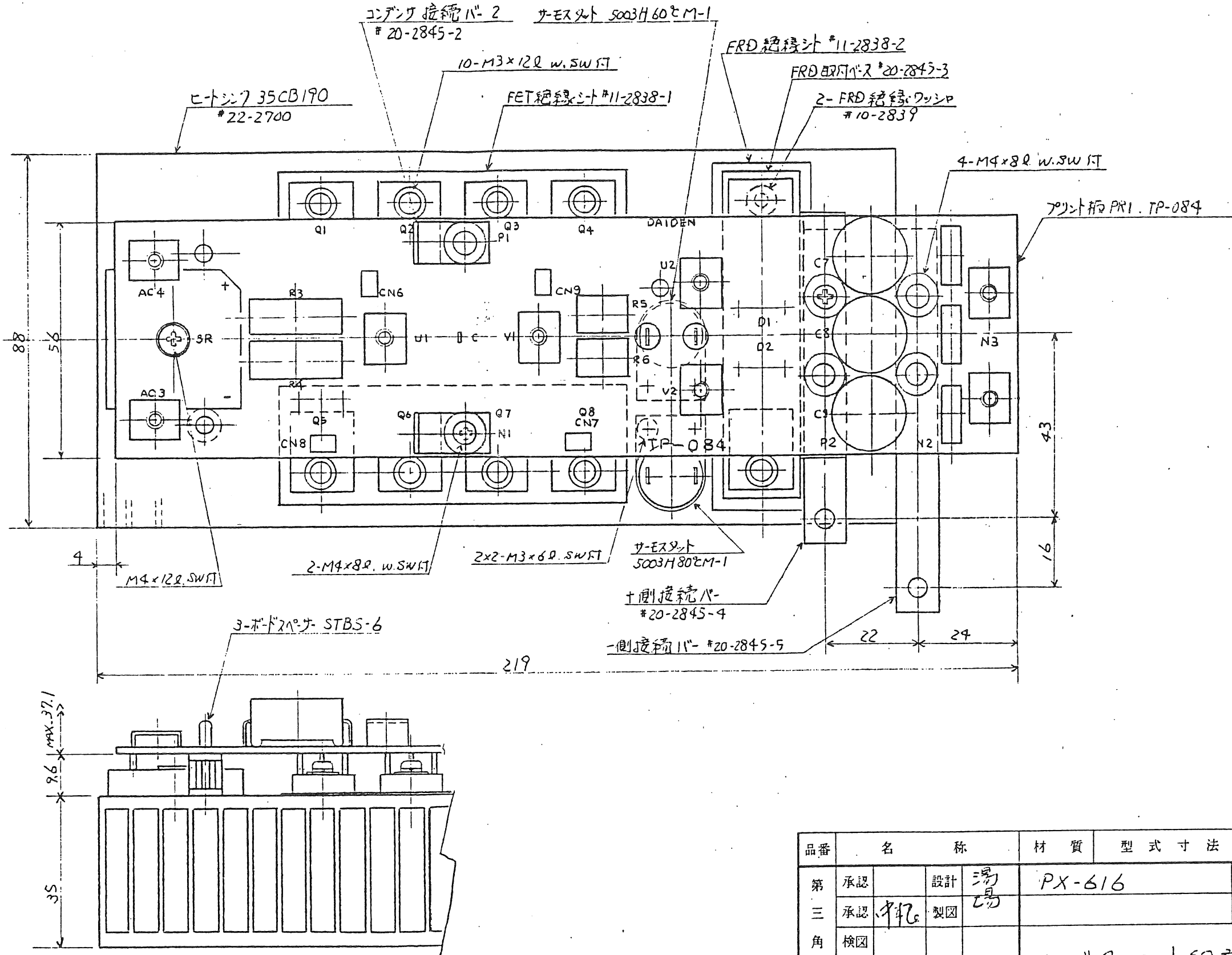


品番	名称	材質	型式寸法	個数	備考
第三角法	承認 承認 検図 記帳 63-5-31	設計 製図 検図	設計 製図 検図	1	棚番
部品配置図				1	棚番
大阪電気株式会社				21-2889	

符号	訂正	記事	その他	年月日	担当	査図	マイクロ
△				-	-		-
△				-	-		-
△				-	-		-

記事

1. Q1~Q8, D1, D2 絶縁シート 4~8  
18Tcm とする。
2. サモスタット SR とヒートシンフ接  
合面にシリコンオイルコンパウンド  
を塗布のこと。
3. FRD 取付ベースの絶縁シート側は  
銅板のカリを完全に除去すること。
4. FRD 取付ベースと土接続バー  
接合面は完全密着すること。
5. アウト板と銅バーの接合面は  
4と同様密着すること。  
特にアウト板ハンダ面のハンダ盛  
り残りは除去のこと。
6. アウト板 PRI をヒートシンフ上に取  
付く前にサモスタット部の配線  
を行っておくこと。

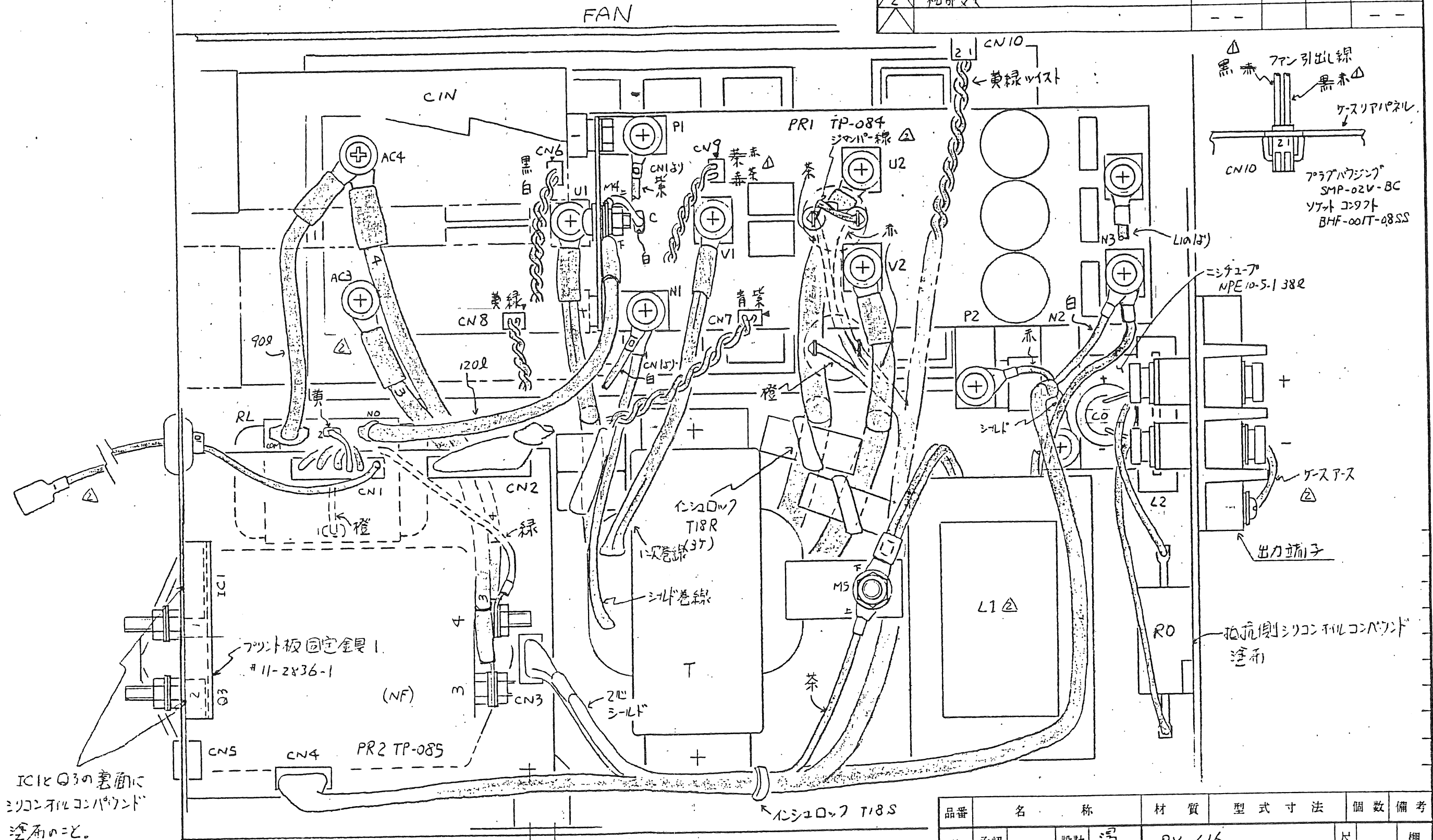


品番	名 称				材 質	型 式 寸 法	個 数	備 考	
第 三 角 法	承認		設計	湯島	PX-616		尺 度	1/1	棚 番
	承認	柳	製図	湯島					
	検図				インバータユニット組立図				
	記帳「63 — 6 — 1								
大阪電気株式会社					20-2890				



各器図

符号	訂正記事その他	年月日	担当	査図	マイクロ
1	線色訂正	63-6-24	T.Y		-
2	細部変更	63-12-28	T.Y		-
△		-			-

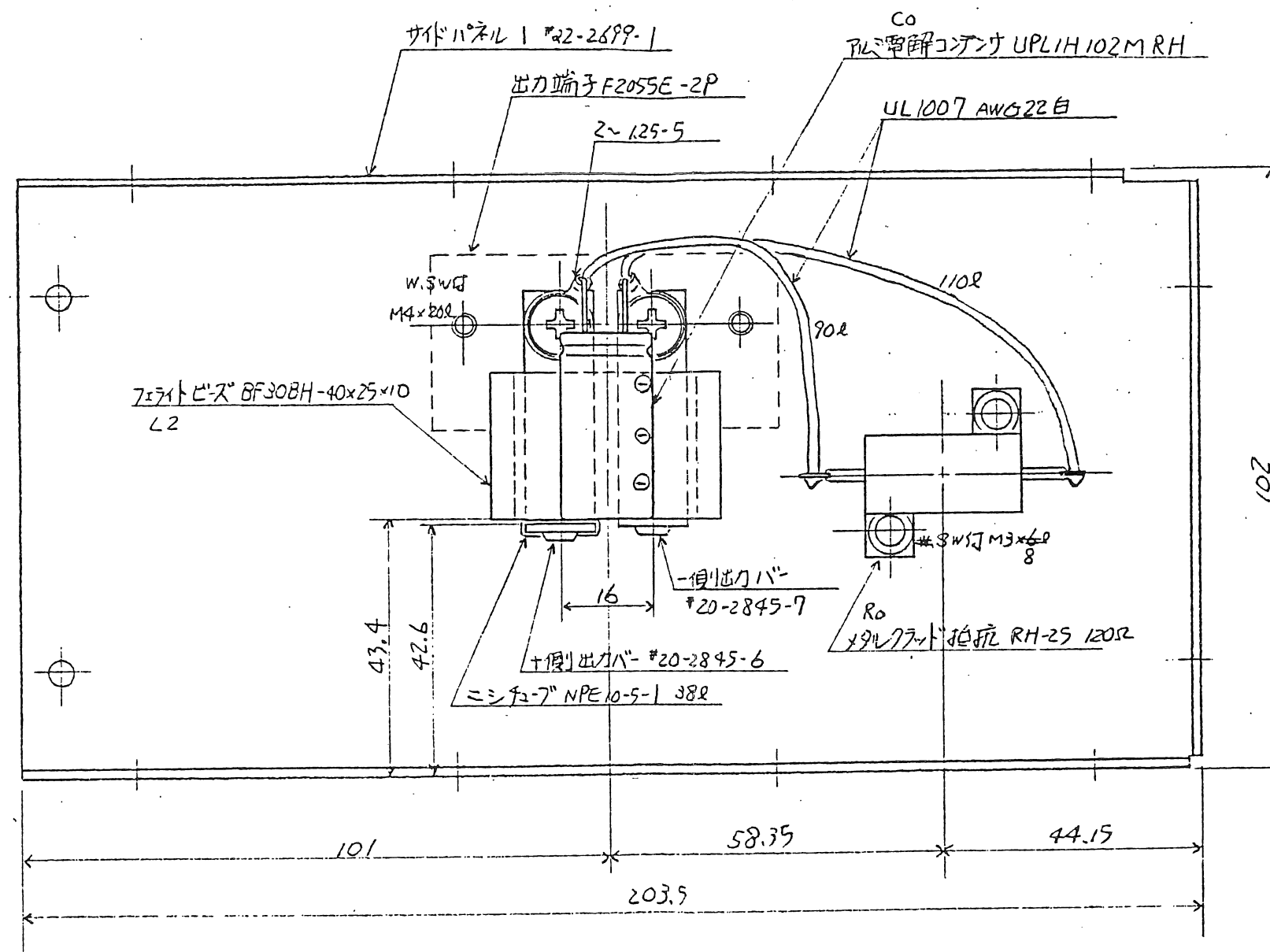


IC1とQ3の裏面に  
シリコンヒルコンパウンド  
塗布のこと。

回路配線材 #10-3005  
ダイヤ-ハネス #20-2857

品番	名称	材質	型式寸法	個数	備考
第 三 角 法	承認 設計 湯 田 製図 検図 記帳 73 — S — 30	PX-616	実体配線図	尺 寸 1/1	棚 番
大阪電気株式会社		22-2891			

符号	訂正記事その他	年月日	担当	査図	マイクロ
△		-	-		-
△		-	-		-
△		-	-		-

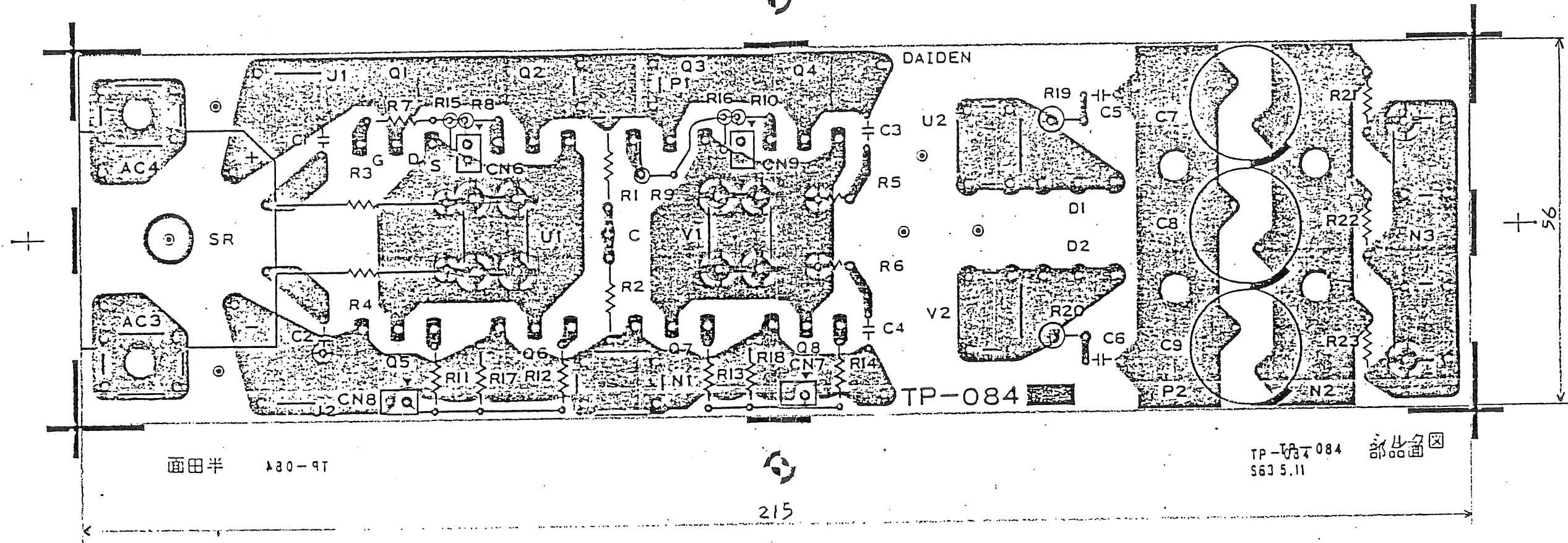


記事

1. R0の取付面にはシリコンオイルコンパウンドを塗布のこ。
2. Coの固定はセメダイン #1500 および RTVコンパウンドを使用のこ。
3. ニシタ-7はサイドパネル側に密着させるのこ。
4. 1.25-5圧着端子はUL1007リード線とコンデンサリード線 同時に圧着のこ。

品番	名称	材質	型式寸法	個数	備考
第三角法	承認 設計 湯 承認 平松 製図 湯 検図		Px-616	1	棚番
	記帳 63 — 6 — 8		サイドパネル部分組立図		
	大阪電気株式会社		20-2893		

符号	訂正記事その他	年月日	担当	査図	マイクロ
△		- -			- -
△		- -			- -
△		- -			- -



面田半 180-9T

TP-084 部品図  
563 5.11

記事

1. SR, Q1~Q8, D1, D2 はハンダ面取付とす。

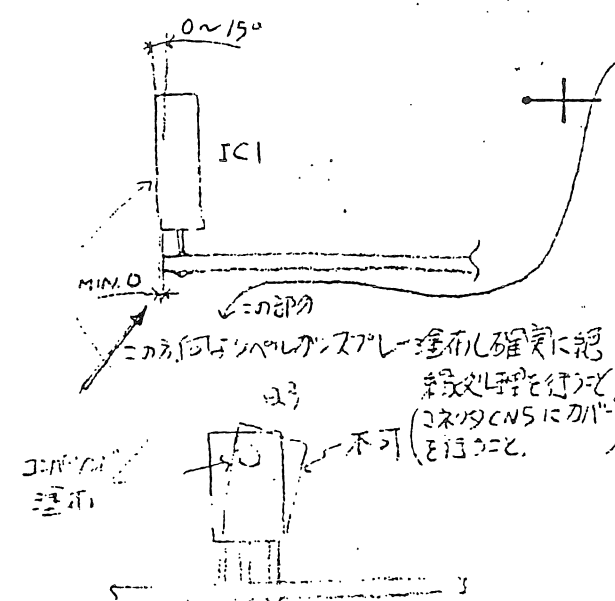
品番	名称	材質	型式寸法	個数	備考
第三角法	承認 設計 澤田 承認 澤田 製図 澤田 検図 記帳 563 — 6 — 49		PX-616 TP-084 基板 L1A 付	尺度 <input checked="" type="checkbox"/>	棚番
大阪電気株式会社		20-2932			



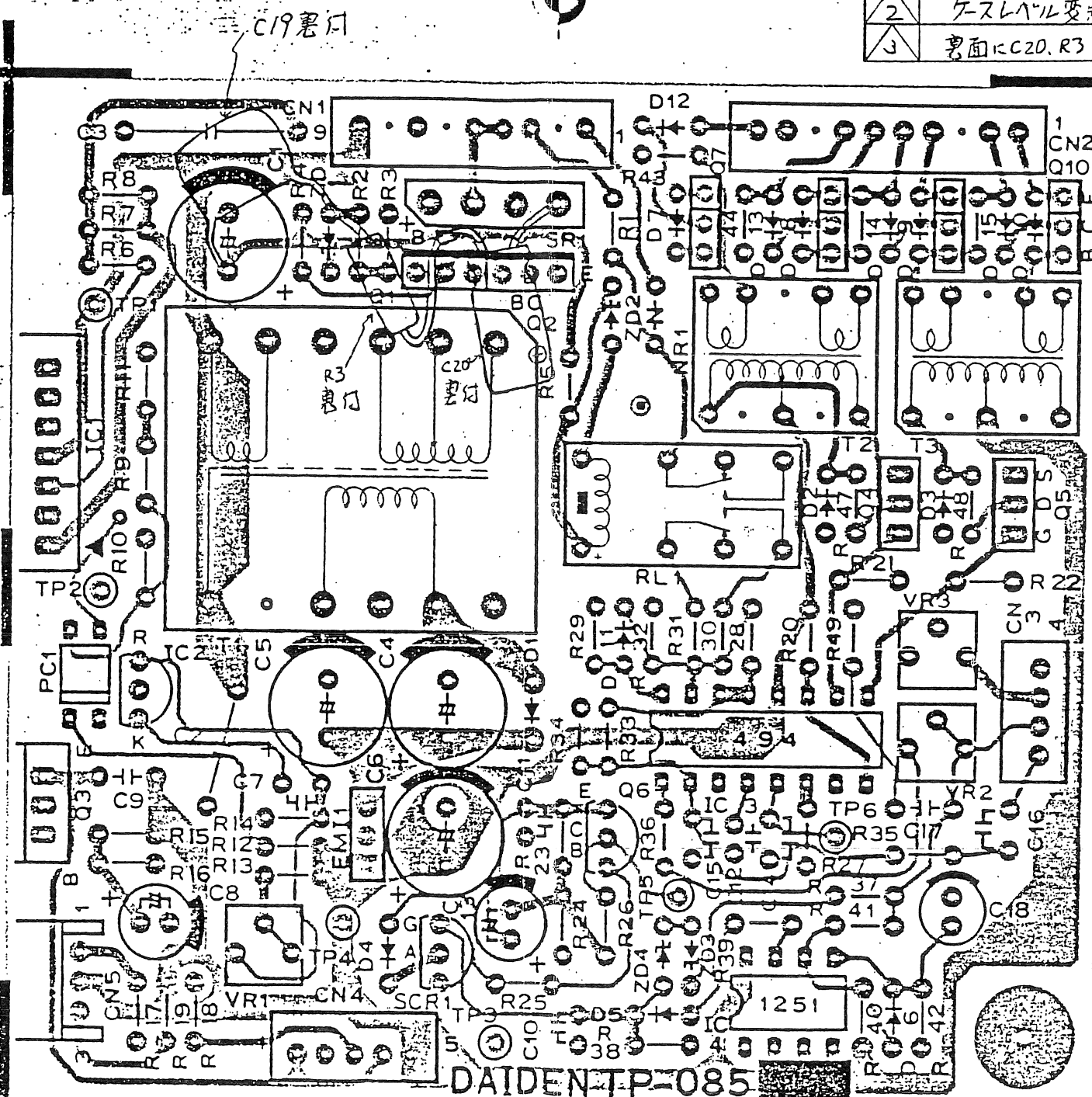
符号	訂正記事その他	年月日	担当	充図	マイクロ
1	裏面にC19, C20 取付	63-8-31	TY		-
2	ケースレベル変更	63-9-1	S		-
3	裏面にC20, R3 取付	63-12-28	S		-

記事

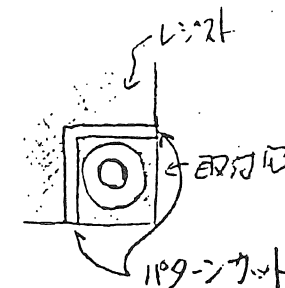
1. IC1 及び Q3 の取付面は基板端面より外に出ていること。(0mm 以上)
2. IC1 及び Q3 の取付面に反シコンオイルコンパウンドを塗布すること。



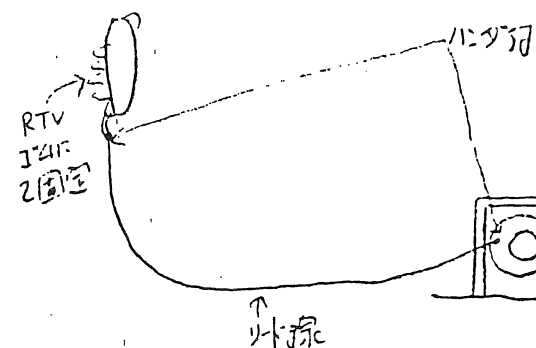
3. Q3 は裏面にマウントすること。
4. ヘルカンスプレー塗布時 CN5 及び P4 取付部をマスキングすること。



- ケースレベル変更にとりあう改造要項
1. 部品面側の改造



2. コンデンサ C2 のグラブ側 (本図の反対側) をはずしヒス取付部部向をノット線 (0.2x0.5mm) にて接続コンデンサは RTV 304 にて固定



面田半 280-9T

TP-085 シルク図

95

品番	名	称	材質	型式寸法	個数	備考
第 三 角 法	承認	設計	承認	製造	PX-616	尺 寸 2/1 棚 番
	承認	設計	承認	製造	TP-085	
	検図					
	記帳	63-6-				
大阪電気株式会社					23-2933	